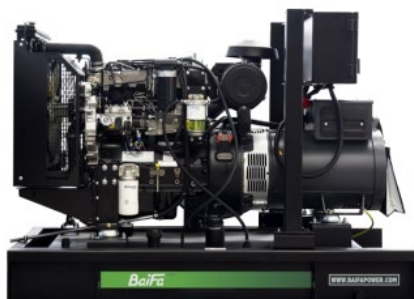


ГЕНЕРАТОРНАЯ УСТАНОВКА BF-P16



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДГУ

Мощность постоянная (Prime)	15 кВА (12 кВт)
Мощность резервная (Standby)	16.5 кВА (13.2 кВт)
Напряжение	400/230 В
Частота	50 Гц
Коэффициент мощности, cos φ	0.8
Номинальный ток автоматического выключателя	24 А
Панель управления	Стандартная автоматическая система управления

ДВИГАТЕЛЬ

Двигатель	Perkins 403A-15G2
Охлаждение двигателя	Радиатор 50°C, водяное охлаждение
Частота вращения	1500 об/мин
Количество цилиндров	3, в ряд
Рабочий объем двигателя	1.496 л
Расход топлива при нагрузке 100%	4.5 л/ч
Расход топлива при нагрузке 75%	3.2 л/ч
Расход топлива при нагрузке 50%	2.3 л/ч

АЛЬТЕРНАТОР/ГЕНЕРАТОР

Генератор	STAMFORD S0L1-L1
Тип генератора	Бесщеточный, 3 фазы, 4 провода, соединение «звезда»
Класс защиты	IP23
Стабильность напряжения	±1%

МАССА-ГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габаритные размеры (открытое исполнение)	1250 × 500 × 1100 мм
Емкость топливного бака ДГУ (открытое исполнение)	Встроенный бак
Вес (открытое исполнение)	370 кг
Габаритные размеры (исполнение в кожухе)	1710 × 880 × 1350 мм
Емкость топливного бака ДГУ (исполнение в кожухе)	Встроенный бак
Вес (исполнение в кожухе)	770 кг