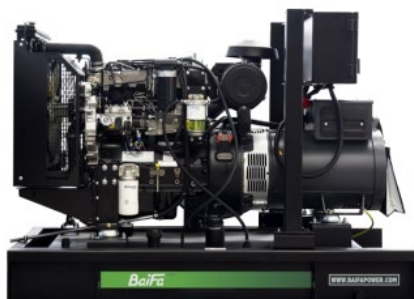


ГЕНЕРАТОРНАЯ УСТАНОВКА BF-P50



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДГУ

Мощность постоянная (Prime)	45 кВА (36 кВт)
Мощность резервная (Standby)	50 кВА (40 кВт)
Напряжение	400/230 В
Частота	50 Гц
Коэффициент мощности, cos φ	0.8
Номинальный ток автоматического выключателя	72 А
Панель управления	Стандартная автоматическая система управления

ДВИГАТЕЛЬ

Двигатель	Perkins 1103A-33TG1
Охлаждение двигателя	Радиатор 50°C, водяное охлаждение
Частота вращения	1500 об/мин
Количество цилиндров	3, в ряд
Рабочий объем двигателя	3.3 л
Расход топлива при нагрузке 100%	10.3 л/ч
Расход топлива при нагрузке 75%	7.9 л/ч
Расход топлива при нагрузке 50%	5.8 л/ч

АЛЬТЕРНАТОР/ГЕНЕРАТОР

Генератор	STAMFORD S1L2-N1
Тип генератора	Бесщеточный, 3 фазы, 4 провода, соединение «звезда»
Класс защиты	IP23
Стабильность напряжения	±1%

МАССА-ГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габаритные размеры (открытое исполнение)	1760 × 760 × 1380 мм
Емкость топливного бака ДГУ (открытое исполнение)	Встроенный бак
Вес (открытое исполнение)	900 кг
Габаритные размеры (исполнение в кожухе)	2440 × 1060 × 1680 мм
Емкость топливного бака ДГУ (исполнение в кожухе)	Встроенный бак
Вес (исполнение в кожухе)	1250 кг